

Bottoni linguali diretti

## SCHEDA DI SICUREZZA MATERIALE DIRETTIVA 91/155/CEE

### 1. IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA / DEL PREPARATO E DELLA SOCIETÀ

1.1 Natura chimica, polvere metallica atomizzata a gas usata nello stampaggio a iniezione per bottoni linguali diretti.

1.2 Identificazione della società e fabbricante:  
SWEDEN&MARTINA SPA  
VIA VENETO 10  
35020 DUE CARRARE  
ITALIA  
TEL 049-9124-300

### 2. COMPOSIZIONE / INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

2.1	Ferro	Percentuale complementare
2.2	Cromo	22 - 30%
2.3	Molibdeno	4 - 8%
2.4	Cobalto	60 -70%
2.5	Nichel	0,05% max elemento in tracce
2.6	Silice	0,1 – 2%
2.7	Manganese	0,0 – 0,5%
2.8	Carbonio	Tracce

### 3. INDIVIDUAZIONE RISCHI

3.1 Simboli di rischio: – Xn - Nocivo  
Frasi di rischio: -R40

3.2 Possibili effetti sulla salute

A. Possibili vie di ingresso (a) inalazione

B. Effetti della sovraesposizione: - il prodotto è in polvere e può contenere particelle che possono essere inalate nei polmoni.

### 4. MISURE DI PRONTO SOCCORSO

- 4.1 Inalazione: gli eventuali effetti derivanti dalla sovraesposizione sono di tipo a lungo termine; per gli stessi sono pertanto inappropriate le normali misure di pronto soccorso.
- 4.2 Contatto con la pelle: eliminare il prodotto con l'ausilio di una spazzola morbida e lavare con acqua e sapone.
- 4.3 Contatto con gli occhi: sciacquare con acqua corrente e consultare un medico.
- 4.4 Ingestione: gli eventuali effetti derivanti dalla sovraesposizione sono di tipo a lungo termine; per gli stessi sono pertanto inappropriate le normali misure di pronto soccorso.

## 5. MISURE ANTINCENDIO

Trattare come richiesto in base alla causa dell'incendio.

## 6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

- 6.1 Eventuali spargimenti di prodotto non correttamente trattati possono rappresentare un pericolo a causa della presenza di polvere.
- 6.2 Indossare dispositivi adeguati per la protezione dell'apparato respiratorio e raccogliere il prodotto versato mediante aspirazione utilizzando apparecchi adatti alle polveri industriali.
- 6.3 Evitare di raccogliere il prodotto mediante scopa e paletta.

## 7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

- 7.1 Manipolazione: per quanto possibile, adottare sistemi di manipolazione atti a prevenire la formazione di polvere. In caso di possibile superamento dei limiti di esposizione stabiliti (polvere visibile a occhio nudo ovvero presente sotto forma di depositi nell'area di lavoro), dovranno impiegarsi attrezzature di aspirazione adeguate provviste di filtri.

## 8. MISURE IN CASO DI ESPOSIZIONE / PROTEZIONE PERSONALE

- 8.1 Valore limite di esposizione sul luogo di lavoro:  $0,1 \text{ mg/m}^3$  (media ponderata (TWA) su un periodo di 8 ore).
- 8.2 I lavoratori che vengono a contatto con questo prodotto devono essere sottoposti a sorveglianza sanitaria.
- 8.3 Salvo impiego di sistemi di manipolazione e di trattamento completamente sigillati, durante la manipolazione del prodotto è raccomandato l'uso costante di adeguati

dispositivi di protezione dell'apparato respiratorio. In caso di possibile contatto con il prodotto, ad esempio, durante le operazioni di pulizia delle attrezzature di processo, può essere necessario impiegare un autorespiratore. Laddove possibile, utilizzare attrezzature di pulizia atte a escludere la formazione di polvere, quali aspirapolvere industriali provvisti di sacchetti autosigillanti per lo smaltimento.

## 9. PROPRIETÀ CHIMICHE E FISICHE

9.1 Aspetto: polvere fine con lucentezza metallica.

## 10. STABILITÀ E REATTIVITÀ

- 10.1 Decomposizione termica: nessuna
- 10.2 Condizioni da evitare: nessuna
- 10.3 Materiali da evitare: acidi forti
- 10.4 Prodotti di decomposizione pericolosi: nessuno
- 10.3 Polimerizzazione pericolosa: esclusa

## 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

11.1 Respirazione: tosse, dispnea. X Respirazione: possibili effetti a lungo termine, polmonite con febbre.

## 12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Bottoni linguali diretti

- 12.1 Tossicità acuta per i pesci (LC-50/48 h): non stabilita
- 12.2 Tossicità batterica (EC-0): non stabilita
- 12.3 Biodegradabilità: non stabilita
- 12.4 Informazioni ulteriori:

## 13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

- 13.1 Prodotto: non pertinente
- 13.2 Imballaggio: non pertinente

- 13.3 Codice di smaltimento rifiuti: non pertinente. Il prodotto in trucioli o in pezzi può essere riciclato come rottame di acciaio.

#### 14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

- 14.1 Trasporto terrestre - ADR/RID/GGVS/GGVE: non pertinente  
14.2 Trasporto marittimo - Codice IMDG/GGVSEA: non pertinente  
14.3 Trasporto aereo - ICAO/IATA-DGR: non pertinente  
14.4 Trasporto per navigazione interna - ADNR: non pertinente  
14.5 Informazioni ulteriori: il prodotto non è considerato pericoloso per il trasporto.

#### 15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

Preparazione conforme alla definizione del (German) Chemicals Act (*Legge sui prodotti chimici (Germania)*) (datata 4/03/1990).

- 15.1 Etichettatura: non pertinente

Il prodotto contiene:

Simbolo di pericolo:

Fraasi R R36/37/38:

Fraasi S S26:

Fraasi S S28:

- 15.2 Regolamento nazionale:

VbF:

TA-Air:

Inquinamento idrico 1:

#### 16. ALTRE INFORMAZIONI

- 16.1 Le informazioni contenute nel presente documento si basano sulle nostre attuali conoscenze e sono destinate a descrivere i nostri prodotti dal punto di vista dei requisiti di sicurezza.

Non devono pertanto intendersi come atte a garantire qualsivoglia proprietà specifica.

*Le informazioni fornite nel presente documento si basano su dati ritenuti corretti. Si esclude qualsiasi garanzia espressa o sottintesa relativa all'esattezza di tali dati o ai risultati ottenuti con il loro utilizzo. Il produttore o il distributore non saranno responsabili in alcun caso dei danni di qualsiasi natura derivanti dall'uso delle presenti informazioni o dall'affidamento ad esse. Le proprietà generali descritte nel presente documento sono da considerarsi indicative e non sono garantite per tutti gli esemplari.*